



# CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/402/2022

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

**SPOMASZ ZAMOŚĆ S.A.**

**UL. SZCZEBRZESKA 19, 22-400 ZAMOŚĆ**

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains quality requirements in welding in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

**EN ISO 3834-2:2021-09**

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	31.10.2013
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 31.10.2022 do/to 30.10.2025



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 31.10.2022





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/402/2022

Wydanie I z dnia 31.10.2022

**1) Rodzaj wyrobów:**

zbiorniki, rurociągi technologiczne, pompy do cieczy

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

**3) Norma wyrobu / specyfikacje:**

<b>PN-EN 13445</b>	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
<b>PN-EN 13480</b>	Rurociągi przemysłowe metalowe
<b>PN-EN 1090-2</b>	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
<b>WUDT-UC</b>	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
<b>PN-EN 13951</b>	Pompy do cieczy – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa – Urządzenia do produktów spożywczych – Zasady konstruowania umożliwiające zapewnienie higieny w użytkowaniu
<b>Norma / specyfikacja</b>	Tytuł normy / specyfikacji wyrobu

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 131, 135, 141, 15.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1.1; 1.2; 1.3; 8;

**6) Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

Sławomir Stępień posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712,  
kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

<b>ISO/TR 17671-2</b>	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych
<b>PN-EN 1011-3</b>	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/402/2022

Wydanie I z dnia 31.10.2022

- 10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 89348/CS/2022 z dnia 12.10.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.
- 11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 89348/CS/2022 z dnia 12.10.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk





# UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/402/2022

Issue I of 31.10.2022

**1) Type of products:**

tanks, technological pipelines, liquid pumps.

**2) Scope of work:**

manufacture, assembly, repair, modernization.

**3) Product standards / specifications:**

<b>PN-EN 13445</b>	Unfired pressure vessels
<b>PN-EN 13480</b>	Metallic industrial piping
<b>PN-EN 1090-2</b>	Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2: Technical requirements for steel structures
<b>WUDT-UC</b>	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.
<b>PN-EN 13951</b>	Liquid pumps - Safety requirements - Agrifoodstuffs equipment; Design rules to ensure hygiene in use.

**4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**

- 131, 135, 141, 15.

**5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**

1.1; 1.2; 1.3; 8;

**6) Welding personnel:**

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.

**7) Welding coordination personnel:**

Sławomir Stępień is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

**8) NDT personnel:**

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712,  
Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

**9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

<b>ISO/TR 17671-2</b>	Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.
<b>PN-EN 1011-3</b>	Welding – Recommendations for welding of metallic materials - Part 3: Arc welding of stainless steel.





## UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/402/2022

Issue I of 31.10.2022

- 10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 89348/CS/2022 of 12.10.2022 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.
- 11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 89348/CS/2022 of 12.10.2022 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

